



El equipo **ÓSMOSIS EDESIGN PREMIUM** te permite tener agua limpia y pura, baja en sales y en elementos nocivos.

- Ósmosis inversa con bomba.
- 5 etapas de filtrado.
- Rechazo 0,4 – 0,45 lpm en función de red y estado de los prefiltros y membrana.
- Membrana 150 GPD.
- Sistema de doble caudal.
- Se adapta fácilmente en tu hogar.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Voltaje de entrada: 24 Vdc
- Adaptador eléctrico: 110-240 Vac 50/60 Hz : 24 Vdc 1,25 A
- Conexión de entrada y salida: Entrada: 3/8", Grifo: 1/4", Desagüe: 1/4"
- Prefiltro de sedimentos
- Membrana RO Recomax
- Prefiltro Carbón x 2
- Postfiltro CB InlineRemineralizador
- Depósito acumulador: 5,5 litros
- Grifo con válvula de cerámica
- Rechazo de sales de hasta el 99% (en función de la composición de la sal en cuestión).
- Peso: 13 Kg
- Temperatura de entrada (máxima/mínima): 40°C – 2 °C
- TDS entrada (máximo): 2000 ppm
- Presión entrada (mínimo/máximo): 1 – 2,5 bar
- Producción nominal: 0,4 -0,5 lpm (en función de las características del agua a tratar).
- Producción membrana: 0,4 -0,5 lpm (en función de las características del agua a tratar).
- Presión sobre membrana: 5 bar (en función de la presión de entrada y ensuciamiento de los prefiltros).
- Bomba: Edesign Premium
- Dimensiones del equipo: 435 x 250 x 420 mm

