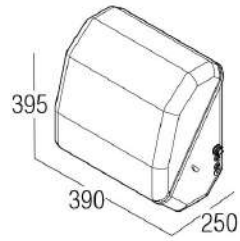


ÓSMOSIS DOMÉSTICAS
ÓSMOSIS DOMÉSTICAS
COMPACTAS
LADYWATER
Características



Características técnicas

Dimensiones equipo



Peso neto / bruto

| | |
|--------|---------------|
| ○ SO | 11 kg / 14 kg |
| ○ PUMP | 13 kg / 16 kg |

Logística y transporte

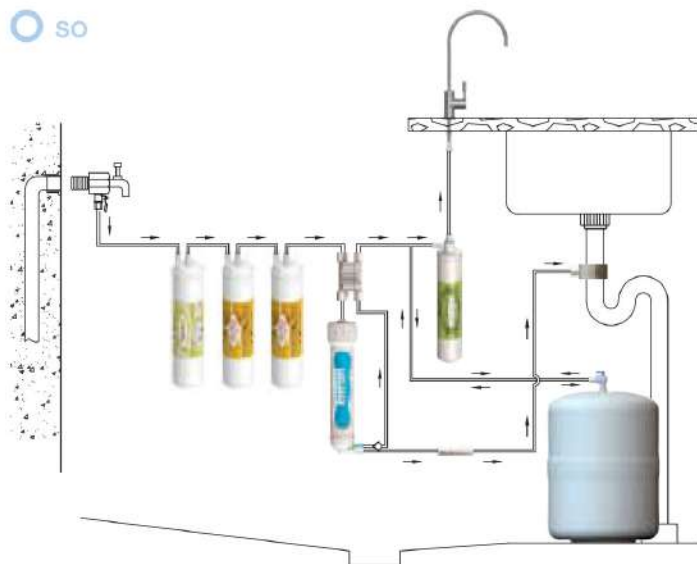
Dimensiones embalaje



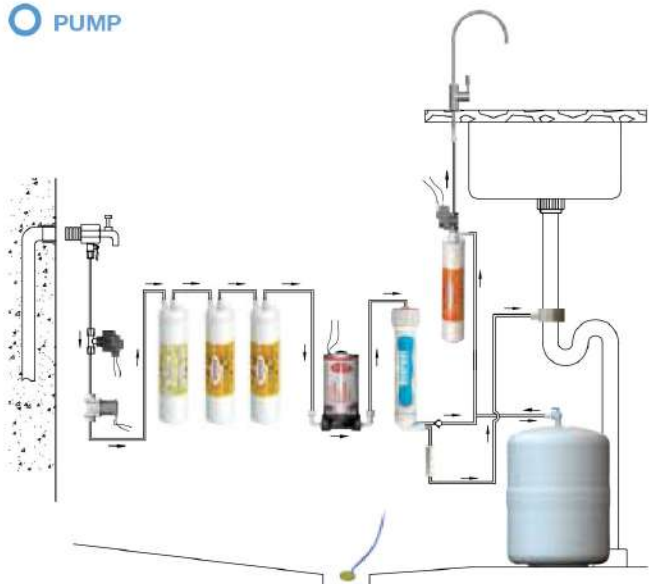
Logística

| | |
|---------------|--------------|
| Palet | 15 unidades |
| Container 20' | 416 unidades |
| Container 40' | 833 unidades |

○ SO



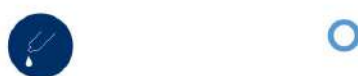
○ PUMP



SO
PUMP



Double Flow
Gran caudal de producción de agua dispensada



Ecological
Control electrónico de producción para mejor rendimiento



Direct access
Fácil mantenimiento



Aquastop
Detector automático de fugas



Versatile
The system can be installed in multiple positions



Greenfilter membrane
Membrana Greenfilter



Insert
Mayor fiabilidad en las uniones hidráulicas



CS filters
Exclusivos filtros CS máxima seguridad y fácil mantenimiento



Green filter CS postfilter
Innovador post-filtro de cómoda instalación y mantenimiento



Shut off valve
Sistema de control hidráulico, sin electricidad



Solenoid valve
Electrovalve with safety filter



Reliable connectors
Tuberías y accesorios de máxima seguridad



Pressure pump
Incremento de la eficiencia del equipo y calidad de agua tratada



Electronic adapter
Transformador externo de alta fiabilidad y máximas prestaciones



Click
Fijación y bloqueo seguro de las conexiones