

**DESCALCIFICADORES  
ELÉCTRICOS  
COMPACTOS  
STRATOS 15  
Características**



Mueble de alta resistencia fabricado en PE y ABS.

Tapa abatible: fácil acceso para el relleno de sal

Válvula fabricada en Noryl de alta resistencia

Boya de sal de seguridad

Compartimentos separados de sal y equipo descalcificador

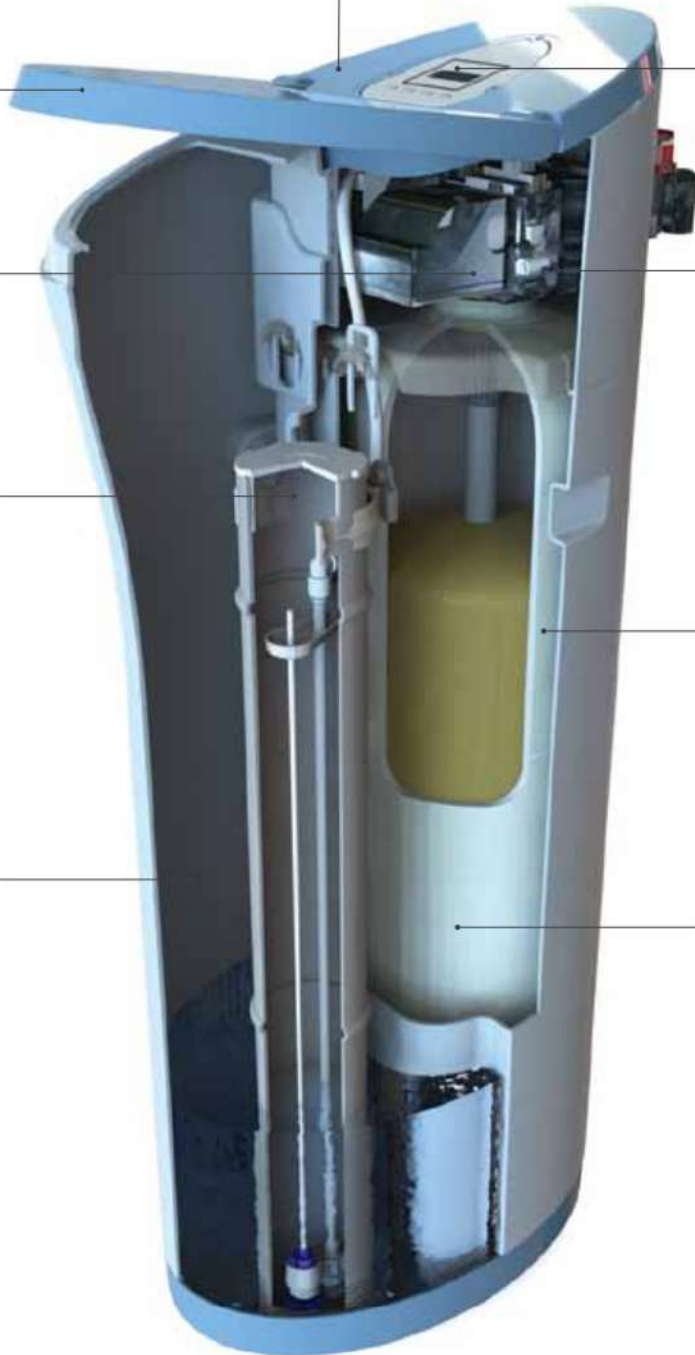
Controlador inteligente HE Electronic Demand

BY-PASS Aislamiento incluido

Mezclador de dureza individual incluido

Regeneración de alta eficiencia. Equipo de bajo consumo en sal y agua

Tanque de resina en PRFV. Calidad Alimentaria



Volumen de resina (l): 15

Tabla de capacidades y consumo de sal por regeneración:

Mínimo: 61 °HFxm<sup>3</sup> - 1,2 kg

Medio: 75 °HFxm<sup>3</sup> - 1,8 kg

Máximo: 90 °HFxm<sup>3</sup> - 3,0 kg

Caudal (m<sup>3</sup>/h): 1,2

Dureza máxima: 60 °F

Capacidad del depósito: 20 kg

Diámetro de conexión: 3/4"

**Datos técnicos:**

Presión min./máx. de trabajo: 2,5 kg/cm<sup>2</sup> - 8,5 kg/cm<sup>2</sup>

Tensión de trabajo: 220V-12Vac/50Hz.

Temperatura de trabajo: de 4°C a 35°C

Consumo de agua por regeneración: 80 l.

By-pass de aislamiento: Sí

Sistema de mezcla de dureza residual: SI

